

Solução Primeprint™

Materiais e Indicações



Talas



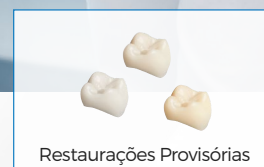
Guia Cirúrgica



Modelo Sólido
e de Trabalho



Modelo de
Termomoldagem



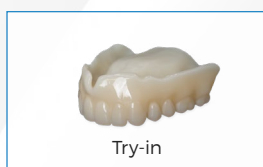
Restaurações Provisórias



Máscaras Gengivais



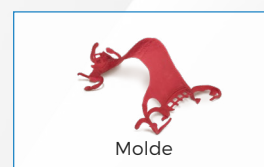
Moldeira de Impressão



Try-in



Prótese



Molde



Solução para impressão 3D na clínica e no laboratório

Primeprint™



Projetada e criada para excelência na odontologia



A Primeprint foi desenvolvida como uma solução para impressão 3D de qualidade médica para melhorar o cuidado dos pacientes. Software e hardware criados com inteligência odontológica de ponta para imprimir aparelhos biocompatíveis com resultados precisos e reproduzíveis.

A Primeprint permite a delegação total para maximizar a produtividade, graças a seu alto nível de automação e tempo de trabalho reduzido.

Um protocolo estrito de controle de qualidade permite um alto nível de segurança com base na regulamentação de dispositivos médicos e documentação de casos automática. A inovadora Primeprint Box permite lidar com os materiais de forma fácil e prática, sem contato direto com as resinas.

A Dentsply Sirona desenvolveu a Solução Primeprint segundo as diretrizes “Considerações tecnológicas para dispositivos médicos de fabricação aditiva” do FDA. Além disso, a Solução Primeprint segue as especificações de processos de fabricação de materiais da MDR.



dentsplysirona.com/primeprint



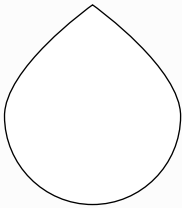
Especificações técnicas da Solução Primeprint

Hardware/Software	
Requisitos de PC	PC inLab 5.0 ou PC inLab 4 com Performance Package
Requisitos de software	Software CEREC 5.2.3 ou Software inlab CAD 22.1.x. Apps inLab 22.0.x, inLab CAM SW 22.1.x
Primeprint	
Dimensões LxAxP (mm)	530 x 670 x 515
Dimensões LxAxP (pol)	20.86 x 26.37 x 20.27
Peso	41kg 90.38 kg
Voltagem nominal	AC 100 V... 240 V
Frequência nominal	50/60Hz
Corrente nominal	2.0 A - 0.85 A
Conexões	USB type A, USB type B, conexão LAN via RJ45 Conexão de alimentação
Controle da impressora	Tela touch colorida de 7"
Tecnologia de impressão	Processamento de Luz Digital
Comprimento de onda	385 nm
Resolução do projetor	1920 x 1080 pixel ("Full HD") 50
Espessura da camada	µm, 100 µm, 200 µm
Tamanho do pixel	70µm
Volume de impressão LxAxP	134 x 150 x 76 (mm) 5.28 x 5.91 x 2.99 (pol)
Abastecimento de resina	Automático, utiliza cartuchos
Vida útil do filtro	> 250 trabalhos de impressão
Filtros integrados	Filtro de carvão ativado, filtro de ar
Protocolo de qualidade	Disponível a cada trabalho de impressão, baseado em informações da tag RFID
Sistema de sensor e monitoramento	Nível de resina, volume e tipo de resina no cartucho, vida útil do filtro, alimentação da luz, status da Caixa Primeprint e Unidade de Material

Especificações técnicas da Solução Primeprint

Primeprint PPU	
Dimensões LxAxP (mm)	730 x 670 x 515
Dimensões LxAxP (pol)	28.74 x 26.37 x 20.27
Peso	50 kg / 110.23 lb
Voltagem nominal	AC 100 V... 240 V
Frequência nominal	50/60Hz
Corrente nominal	4.2 - 2.2 A
Conexões	USB type A, USB type B, conexão LAN via RJ45 Conexão de alimentação, conexão de nitrogênio
Controle	Tela touch coloridade 7", controle automático de configurações de lavagem e de exposição para pós-processamento
Volume de pós-processamento LxAxP	134 x 150 x 76 (mm)/ S.28 x 5.91x 2.99 (pol)
Volume de agente de limpeza	2.5l por recipiente
Número de recipientes de lavagem	2 por material álcool isopropílico
Agente de limpeza compatível	99%
Tamanho do pixel	70µm
Atmosfera pós-cura	Atmosfera de nitrogênio criada com nível de pureza 2,6 (equivalente em nitrogênio a 99.6%)
Pressão do nitrogênio	4-8 bar
Temperatura pós-cura	Até 50°C/176°F
Filtros integrados	Filtro de carvão ativado/filtro de ozônio
Protocolo de qualidade	Disponível a cada trabalho de impressão, baseado em informações da tag RFID
Sistema de sensor e monitoramento	Nível do solvente, saturação do solvente, vida útil da luz e do filtro

Material			
Dimensões do cartucho LxAxP (mm)	260 x 40 x 150		
Dimensões do cartucho LxAxP (pol)	10,24 x 1.57 x 5,90		
Quantidade de resina por cartucho	1 kg		
Materiais e cores disponíveis		Classificação de produto médico MDR	Classificação de produto médico FDA
	Primeprint Tray	I	I
	Primeprint Model	Resina TEC	Resina TEC
	T Primeprint Guide	Ila	I
	Primeprint Splint	Ila	I
	Primeprint Model	Resina TEC	Resina TEC



Primeprint Splint

Molde de objetos

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de talas sólidas.

Cor: transparente-translúcido

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa
Dispositivo Médico Classe FDA I

- Fácil de polir
- Excelente resistência à dobra e quebra
- Alta precisão no encaixe
- Livre de MMA e THF-MA, inodoro e insípido



Feito pela
DETAX

Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à flexão	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 80
Módulo de flexão	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 2000
Sorção de água	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm³	< 32
Solubilidade em água	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm³	< 5
Dureza	-	Shore D	> 82
Biocompatibilidade	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	conforme

Primeprint Splint 1000g, SKU: 55-6740240

¹⁾ Odontologia – Parte 2: Materiais à base de polímeros básicos para ortodontia (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)
²⁾ Avaliação biológica de dispositivos médicos – Parte 1: Avaliação e teste com um processo de gerenciamento de risco



Tala oclusal sólida, rígida, de alta eficiência.

Transparente, resistente e fácil de limpar.

Espessura mínima da parede: 1.5 mm.

Compatível com FREEFORM® gel para desenho da oclusão na clínica.

Dicas e recomendações

- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- Muito fácil de polir
- Expansível e compatível com FREEFORM® gel da DETAX
- Siga as recomendações de tempo de uso para resinas classe IIa
- As talas podem ser reparadas com FREEFORM® gel da DETAX



Primeprint Splint SF

Talas, reposicionadores, protetores bucais e protetores noturnos

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de talas flexíveis.

- Cor:** transparente
- Comprimento de onda:** 385 nm
- Dispositivo Médico Classe MDR IIa**
Dispositivo Médico Classe FDA I
- Flexível e resistente a fraturas
 - Confortável e não oferece tensão ao usar
 - Fácil de polir
 - Livre de MMA, THF-MA e TPO, inodora e insípida



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	MPa	> 25
Alongamento	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	-	> 50%
Resistência à propagação do rasgo	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	N/mm	< 110
Dureza	-	Shore D	> 65
Sorção de água	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidade em água	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	µg/mm ³	< 5

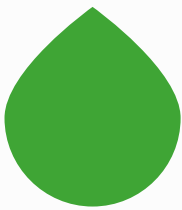
Primeprint Splint SF 1000g, SKU: 55-6808807



- Talas transparentes e flexíveis para maior conforto ao usar.
- Ampla gama de aplicações, como talas para mordida, protetores bucais, placas de mordida.
- Espessura mínima da parede: 1 mm.
- As talas flexíveis possuem manutenção, limpeza e polimento extremamente fáceis.

Dicas e recomendações

- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- Muito fácil de polir
- Siga as recomendações de tempo de uso para resinas classe IIa
- Compatível com a Unidade de Material Tipo S



Primeprint Splint ST

Talas, reposicionadores, protetores bucais e protetores noturnos

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de talas rígidas.

- Cor:** transparente
- Comprimento de onda:** 385 nm
- Dispositivo Médico Classe MDR IIa**
Dispositivo Médico Classe FDA I
- Flexível e resistente a fraturas
 - Confortável e não oferece tensão ao usar
 - Fácil de polir
 - Livre de MMA, THF-MA e TPO, inodora e insípida



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	MPa	> 40
Alongamento	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	-	> 20%
Resistência à propagação do rasgo	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	N/mm	< 140
Dureza	-	Shore D	> 75
Sorção de água	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidade em água	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	µg/mm ³	< 5

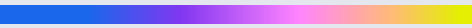
Primeprint Splint ST 1000g, SKU: 55-6740240



- Talas transparentes e flexíveis para maior conforto ao usar.
- Ampla gama de aplicações, como talas para mordida, protetores bucais, placas de mordida.
- Espessura mínima da parede: 0,8 mm.
- As talas flexíveis possuem manutenção, limpeza e polimento extremamente fáceis.

Dicas e recomendações

- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- Muito fácil de polir
- Siga as recomendações de tempo de uso para resinas classe IIa
- Compatível com a Unidade de Material Tipo S



Liberdade de escolha

Selecione o material para tala mais adequado às suas necessidades.

	Splint ST 	Splint SF 	Splint 
Espessura da parede	Espessura mínima da parede para impressão de 0,8 mm	Espessura mínima da parede para impressão de 1 mm	Espessura mínima da parede para impressão de 1,5 mm
Estrutura de suporte	Suportes de fácil remoção	Suportes de fácil remoção	Suportes de fácil remoção
Flexibilidade	Flexibilidade média	Alta flexibilidade	Baixa flexibilidade
Resistência	Resistência média	Baixa resistência	Alta resistência
Indicação	Talas, reposicionadores, protetores bucais e protetores noturnos	Talas, reposicionadores, protetores bucais e protetores noturnos	Talas

Primeprint Guide

Guias Cirúrgicas

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de guias cirúrgicas.

Cor: transparente-translúcido

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa
Dispositivo Médico Classe FDA I

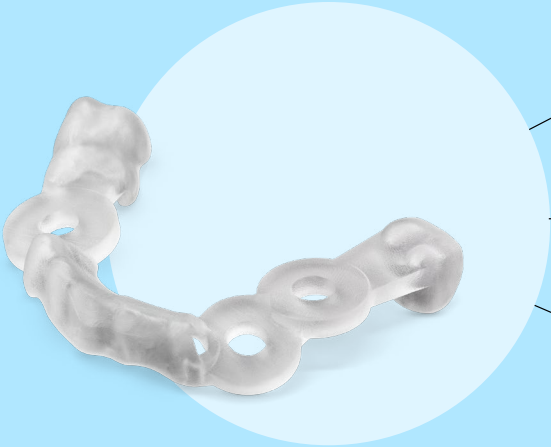
- Validado para esterilização por autoclave de acordo com EN ISO 17664
- Altíssima estabilidade mecânica
- Compatível com FREEFORM® plast
- Livre de MMA, insípido



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à flexão	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 75
Módulo de flexão	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	MPa	> 1650
Sorção de água	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm ³	< 32
Solubilidade em água	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	µg/mm ³	< 5
Dureza	-	Shore D	> 82
Biocompatibilidade	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	conforme

Primeprint Guide 1000g, SKU: 55-6740232

¹⁾ Odontologia – Parte 2: Materiais à base de polímeros básicos para ortodontia (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)
²⁾ Avaliação biológica de dispositivos médicos – Parte 1: Avaliação e teste com um processo de gerenciamento de risco



O material transparente permite um controle confiável da área de trabalho durante a obturação.

Para impressão de peças ordodônticas em plástico duro.

A fixação das buchas das brocas permite que o paciente seja posicionado com segurança.

Dicas e recomendações

- Aprovado para esterilização com autoclave a: 121°C por 15 min. conforme EN ISO 17664
- Expansível e compatível com FREEFORM® plast da DETAX
- As buchas das brocas podem ser implementadas com facilidade
- A Guia Primeprint é validada para o processo “W&H Lisa 522, Program UNIVERSAL 121” de esterilização (consulte dados técnicos sobre o processo de esterilização [1.10])
- A esterilização por vapor só pode ser realizada em equipamentos consoantes às normas EN 13060 e EN 285

Primeprint Temp

Coroas e pontes provisórias e restaurações de dentes anteriores e posteriores

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de coroas e pontes provisórias.

Cor: A1, A2, A3

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa
Dispositivo Médico Classe FDA I

- Alta resistência a quebras
- Pós-processamento rápido
- Baixo consumo de materiais
- Livre de MMA e THF-MA



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à flexão	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	MPa	> 100
Módulo de flexão	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	MPa	> 2300
Sorção de água	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	µg/mm ³	< 40
Solubilidade em água	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	µg/mm ³	< 7,5
Dureza	-	Barcol	> 40
Biocompatibilidade	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	conforme

Provisórias Primeprint 1000g, SKU: A1: 55-6740281, A2: 55-6740299, A3: 55-6740307

¹⁾ Coroas e pontes à base de polímeros (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)
²⁾ Avaliação biológica de dispositivos médicos – Parte 1: Avaliação e teste com um processo de gerenciamento de risco



As cores translúcidas naturais do guia de tonalidades clássicas A1-A3 podem ser modificadas esteticamente para restaurações de coroas e pontes individuais.

As restaurações provisórias oferecem um alto nível de estabilidade bucal e, em conjunto com tempolink®, permitem a selagem marginal ideal durante o período de uso.

Fácil de polir, resultando em superfícies de alta qualidade com resistência excepcional à abrasão.

Dicas e recomendações

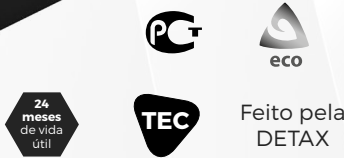
- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- Muito fácil de polir
- Expansível com SISTEMA SMARTREPAIR da DETAX ou composto
- As Provisórias Primeprint possuem propriedades para um efeito de brilho natural
- Indicadas para uso por até 30 dias

Primeprint Model

Produção de Modelos, Modelos de Trabalho, Modelos Situacionais e Modelos de Controle

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de gabaritos odontológicos e modelos de trabalho.

- Cor:** caramelo
- Comprimento de onda:** 385 nm
- Dispositivo Médico Classe MDR IIa**
Dispositivo Médico Classe FDA I
- Impressão rápida
 - Superfícies extremamente resistentes
 - Dimensões estáveis
 - Livre de BPA e MMA



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 70
Módulo de flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1500
Dureza	-	Shore D	> 80

Primeprint Model 1000g, SKU: 55-6740257

¹⁾ Plásticos: Determinação das propriedades de flexão (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)

Primeprint Model T

Produção de Modelos e Técnica de Termomoldagem

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de modelos odontológicos para técnicas de termomoldagem.

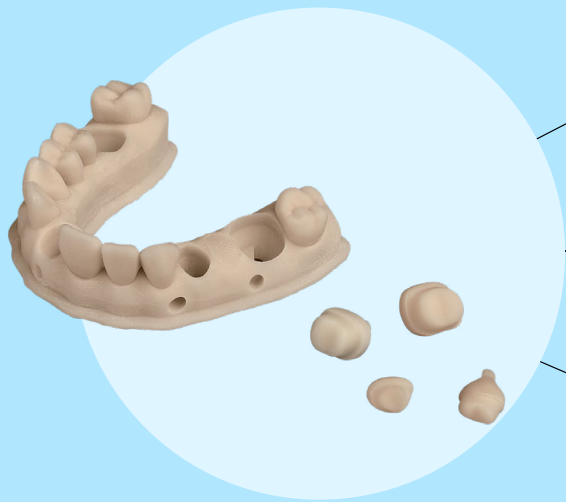
- Cor:** azul claro
- Comprimento de onda:** 385 nm
- Dados técnicos:**
- Resistente a altas temperaturas
 - Força marginal muito alta
 - Aparência e textura similares ao gesso
 - Reprodução precisa de detalhes
 - Livre de MMA



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Temperatura funcional para folhas de termomoldagem		°C	< 195
Resistência à flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 80
Módulo de flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1700
Dureza	-	Shore D	> 83

Primeprint Model T 1000g, SKU: 55-6740224

¹⁾ Plásticos: Determinação das propriedades de flexão (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)



- A textura e a estabilidade atendem aos mais altos critérios de fabricação de modelos.
- A alta resistência mecânica ajuda a garantir a funcionalidade e a carga dos modelos.
- Excelente reprodução de detalhes com a cor caramelo, similar ao gesso.



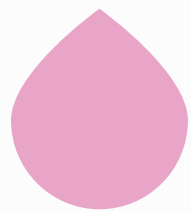
- Excelente resistência nas superfícies e margens dos modelos.
- A estabilidade do modelo é preservada mesmo durante o aquecimento na termomoldagem.
- A estabilidade intrínseca permite a fabricação de modelos termomoldados ocus.

Dicas e recomendações

- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- O modelo oco economiza material e obtém melhores resultados na fotopolimerização
- Não é adequado para termomoldagem

Dicas e recomendações

- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- Não requer tratamento posterior
- Adequado e validado para folhas de termomoldagem a até 195°C (contato rápido)
- O modelo não se distorce durante a fase de termomoldagem (modelos ocus) e pode ser usado várias vezes



Primeprint Gingiva

Máscaras Gengivais

Resinas de fotopolimerização para a fabricação de máscaras gengivais.

Cor: rosa

Comprimento de onda: 385 nm

Produto técnico:

- Simulação da mucosa bucal móvel
- Impressão rápida
- Pós-processamento rápido
- Livre de TPO, BPA, MMA e THF-MA

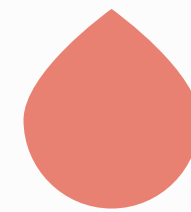


Propriedade	Unidade	Resultado
Dureza final	Shore A	aprox. 70
Viscosidade	Pa s	aprox. 2
Resistência à tração	MPa	> 2.5

Primeprint Gingiva 500g, SKU: 55-6827609



Feito pela
Dreve Dentamid GmbH



Primeprint Cast

Molde de Objetos

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de objetos moldados de alta precisão.

Cor: vermelho-translúcido

Comprimento de onda: 385 nm

Dados técnicos:

- Queima sem resíduos
- Preciso e livre de distorções, mesmo em construções delicadas
- Ideal para incorporação em materiais unidos com fosfato
- Baixa viscosidade para facilitar a limpeza
- Livre de MMA e THF-MA

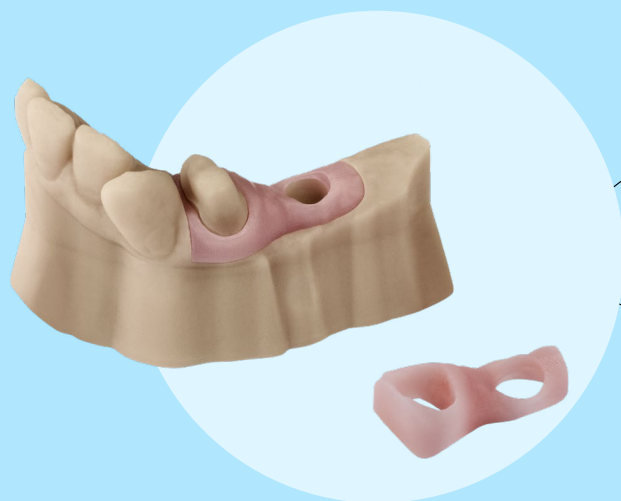


Feito pela
DETAX

Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 70
Módulo de flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1700
Temperatura de aquecimento	-	-	1 h @ 800 °C
Conteúdo residual de cinzas após cauterização	-	-	< 0,1 %

Primeprint Cast 1000g, SKU: 55-6740265

¹⁾ Plásticos: Determinação das propriedades de flexão (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)



Permanentemente macio e flexível.

Combina muito bem com modelos de trabalho impressos com Primeprint Model.



Precisão confiável para molde de objetos.

É possível fazer correções ou reparos com Easyform Gel® LC.

Livre de distorções e estável, mesmo em estruturas delicadas. Possibilita FIT CHECK direto.

Dicas e recomendações

- Dados de projeto do app inLab Model ou STL de terceiros
- Boa moabilidade
- Compatível apenas com Contêineres de Lavagem 2.0

Dicas e recomendações

- Preaquecimento a 800°C por 30-45 minutos, dependendo do tamanho do molde
- É possível fazer ajustes e reparos com Easyform Gel® LC da DETAX

Primeprint Tray

Moldeiras Individuais para Impressão

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de moldeiras de impressão individuais, funcionais e placas base.

Cor: transparente-translúcido

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa
Dispositivo Médico Classe FDA I

- Alta resistência a dobras e quebras
- Baixa viscosidade
- Imprimível com camadas de 200 µm de espessura
- Livre de MMA e THF-MA, insípido



Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência à flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 90
Módulo de flexão	DIN EN ISO 178 ¹⁾	MPa	> 1900
Dureza	-	Shore D	> 84
Biocompatibilidade	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	-	completo

Primeprint Tray 1000g, SKU: 55-6740216

¹⁾ Plásticos: Determinação das propriedades de flexão (de acordo com as normas, em temperatura ambiente)
²⁾ Avaliação biológica de dispositivos médicos – Parte 1: Avaliação e teste com um processo de gerenciamento de risco

Lucitone Digital Print™

Base 3D para Prótese

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de bases de prótese.

Cor: original, claro, rosa avermelhado claro, rosa avermelhado escuro

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa (registro pendente)
Dispositivo Médico Classe FDA I

- Base de prótese de alta resistência



Fabricado pela
Dentsply Sirona

Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Força de fratura (BAM) ¹⁾	ISO 20795-1	J/m ²	3047
Força de fratura	ISO 20795-1	J/m ²	1529
Resistência à fratura	ISO 20795-1	MPa√m	2,5
Resistência à flexão	ISO 20795-1	MPa	68
Módulo de flexão	ISO 20795-1	MPa	2193
Biocompatibilidade	ISO 10993-1:2018 e ISO 405:2018	-	conforme

Lucitone Digital Print™ 1000g

SKU: Original: 55-906401, Claro: 55-906402, Rosa Avermelhado Claro: 55-906403, Rosa Avermelhado Escuro: 55-906404

¹⁾ BAM: Body Activated Material - resistência à fratura dobra à temperatura do corpo (37°C)



Estabilidade dimensional e resistência à torção muito altas, para impressões precisas e livres de distorção.

Adequado para impressão de implantes com o fluxo de trabalho digital.

Compatível com muitos adesivos de bandeja e materiais para impressão.



Um material para base de prótese de alto impacto pode resistir ao estresse da mastigação e aos esforços cotidianos do paciente sem fraturas.

Precisão: garante bom encaixe, função e conforto para o paciente.

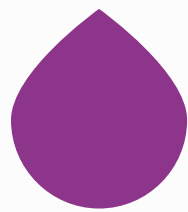
Criado com a tecnologia de polímeros inteligentes BAM! (Body-Activated Material, material ativado pelo corpo) que dobra sua resistência a fraturas ao atingir a temperatura do corpo.

Dicas e recomendações

- Destaca facilmente da estrutura de suporte
- Não requer retrabalho adicional
- Desinfecção a vapor e limpeza

Dicas e recomendações

- Fusão com dentes para prótese premium Lucitone Digital IPN com materiais Lucitone Digital Fuse
- Não esterilize as Resinas Lucitone para Prótese Total a vapor



Lucitone Digital IPN™

Dente 3D Premium

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de dentes premium para próteses.

Cor: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1, BL3

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa (registro pendente)

Dispositivo Médico Classe FDA I

- Alta resistência ao desgaste
- 8 tonalidades de dente
- Altamente estético



Fabricado pela Dentsply Sirona

Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Resistência ao desgaste	3-Body	mg/400,000 cycles	0,09
Resistência à flexão	ISO 10477	MPa	135
Módulo de flexão ¹⁾	ISO 10477	MPa	2900
Resistência à compressão ¹⁾	ISO 604/ASTM D695	MPa	145
Biocompatibilidade	ISO 10993-1:2018 and ISO 7405:2018	-	conforme

Lucitone Digital IPN™ 500g

SKU: A1: 55-906406, A2: 55-906407, A3: 55-906408, A3.5: 55-906409, B1: 55-906410, B2: 55-906411, C1: 55-906412, BL3: 55-906413

¹⁾ Testado para fins de comparação. Não relacionado com ou necessário para dentes de prótese.

²⁾ As designações A1-D4 correspondem ao guia de tonalidades clássico VITA A1-D4®, que deve ser usado como guia, não uma correspondência total. VITA classical A1-D4 é marca registrada de VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.



Lucitone Digital Value™

Peça de Try-in

Resinas de fotopolimerização para impressão em 3D de try-ins.

Cor: A1

Comprimento de onda: 385 nm

Dispositivo Médico Classe MDR IIa (registro pendente)

Dispositivo Médico Classe FDA I

- Dispositivo de try-in para avaliar encaixe, fonética, função e estética



Fabricado pela Dentsply Sirona

Propriedade	Padrão	Unidade	Resultado
Força de fratura	ISO 20795-1	J/m²	1529
Resistência à fratura	ISO 20795-1	MPa√m	2,5
Resistência à flexão	ISO 20795-1	MPa	68
Módulo de flexão	ISO 20795-1	MPa	2193
Biocompatibilidade	ISO 10993-1:2018 e ISO 7405:2018	-	conforme

Primeprint Try-in 1000g, SKU: 55-906405



Resistência ao desgaste igual à de dentes premium para próteses.

Disponível em 7 tonalidades A-D2, mais um tom de branco.

Translucidez e detalhes estéticos esperados de uma prótese premium.



Para uso em try-in.

Disponível na tonalidade A1.

Adequado para todas as classificações de arcada individual ou completa.

Dicas e recomendações

- Fusão com dentes para prótese premium Lucitone Digital IPN com materiais Lucitone Digital Fuse
- Para uma estética premium, faça o design com as bibliotecas de dente Dentsply Sirona High Characterized Genios ou Portrait
- Não esterilize as Resinas Lucitone para Prótese Total a vapor

Dicas e recomendações

- Avalia o encaixe, fonética, função e estética
- Não esterilize as Resinas Lucitone para Prótese Total a vapor
- Prótese de teste que pode ser levada para casa, para uso emergencial



Acesse a verdadeira odontologia digital com o **DS Core**.

Saiba mais



Dentsply Sirona Brasil

Edifício HD873 - R. Henri Dunant, 873 - Conjunto 101 - Chácara Santo Antônio (Zona Sul), São Paulo - SP, 04709-110
<https://www.dentsplysirona.com/pt-br>

Detax GmbH: Carl - Zeiss-StraBe 4 76275 Ettlingen - Alemanha. Detentor da notificação: Sirona Dental Comércio de Produtos e Sistemas Odontológicos Ltda. Rua Senador Carlos Gomes de Oliveira, 863 - Unidade 63 CD 02, Distrito Industrial - CEP 88104-785 - São José/SC - CNPJ 12.483.930/0001-22 - <http://dentsplysirona.com> - SAC: 0800 771 2226 | 11 3046-2222. Responsável Técnico: João Gilberto da Silva Zanuzo - CRF-SC: 8326, Primeprint Guide - ANVISA nº 80745409018, Primeprint Temp - ANVISA nº 80745409019, Primeprint Splint - ANVISA nº 80745400049, Primeprint Tray - ANVISA nº 80745400050, Primeprint splint ST & SF ANVISA nº 80745400052, Família de Resinas Lucitone Digital ANVISA nº 80745409026, Primeprint, Primeprint Model, Primeprint Model T, Primeprint Cast e Primeprint Gingiva e DS Core - produtos isentos de registro.

